

246003, г. Гомель,  
ул. Советская, 59,  
ГК - филиал УО «БелГУТ»,  
Тел.: 8 (0232) 95-21-45  
Факс: 8 (0232) 95-21-41  
E-mail: [gqkjt@yandex.ru](mailto:gqkjt@yandex.ru)  
Сайт: [www.gqkjt.by](http://www.gqkjt.by)

Проезд от  
железнодорожного вокзала:  
троллейбусом 1, 10, 19, 15  
автобусом 3, 7а, 10, 19  
до ост. «Универмаг «Гомель»»

## Гомельский колледж – филиал учреждения образования «Белорусский государственный университет транспорта»



**ДОСТУПНОСТЬ! КАЧЕСТВО! УСПЕХ!**



**Набор учащихся осуществляется  
на следующие специальности и специализации  
СРЕДНЕЕ СПЕЦИАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ**

**Специальность:** Техническая эксплуатация и ремонт подвижного состава железнодорожного транспорта.

**Специализация:** Техническая эксплуатация и ремонт тягового подвижного состава.

**Квалификация:** техник – электромеханик

Образование	Форма	Срок обучения	Вступительные испытания	Конкурс 2016г.	Проходной балл за 2016г.	Учащиеся
9 классов	дневная (бюджет)	3 г. 10 мес.	Конкурс среднего балла документа об образовании	1,37	8,1	юноши
11 классов	дневная (платно)	2 г. 10 мес.	Конкурс среднего балла документа об образовании	1,28	7,2	юноши
11 классов	заочная (бюджет, платно)	3 г. 6 мес.	Математика (ЦТ) Рус (Бел) язык (ЦТ)	набор не производился	-	юноши, девушки

Для поступающих на дневное отделение необходимо, чтобы по состоянию на 1 сентября 2017 года абитуриенту было 15 лет (после 9 классов), 16 лет (после 11 классов). Это связано с тем, что на 3 курсе проводится технологическая практика на предприятии с последующим присвоением профессии рабочего.

**Обязательная профессия рабочего:**

Слесарь по ремонту подвижного состава – 3 разряда

Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования – 3 разряда

Помощник машиниста тепловоза – 7 разряда

Помощник машиниста электропоезда – 7 разряда

После окончания колледжа специалисты направляются на Белорусскую железную дорогу в локомотивные депо. Выпускники могут работать на должностях: техника, мастера, помощника машиниста локомотива, дизель-поезда, электропоезда, машиниста, а после приобретения стажа практической работы – машиниста-инструктора локомотивных бригад, нарядчика локомотивных поездных бригад, дежурного по депо подвижного состава, механика, электромеханика, оператора при дежурном по локомотивному депо.

**Специализация:** Техническая эксплуатация и ремонт вагонов и рефрижераторного подвижного состава

**Квалификация:** техник - электромеханик.

Образование	Форма	Срок обучения	Вступительные испытания	Конкурс 2016г.	Проходной балл за 2016г.	Учащиеся
9 классов	дневная (бюджет, платно)	3 г. 10 мес.	Конкурс среднего балла документа об образовании	2,28	7,2	юноши
11 классов	дневная (бюджет, платно)	2 г. 10 мес.	Математика (ЦТ) Рус (Бел) язык (ЦТ)	1,64	12,4	юноши
11 классов	заочная (платно)	3 г. 6 мес.	Математика (ЦТ) Рус (Бел) язык (ЦТ)	набор не производился	-	юноши, девушки

Для поступающих на дневное отделение необходимо, чтобы по состоянию на 1 сентября 2017 года абитуриенту было 15 лет (после 9 классов), 16 лет (после 11 классов). Это связано с тем, что на 3 курсе проводится технологическая практика на предприятии с последующим присвоением профессии рабочего.

**Обязательная профессия рабочего:**

Слесарь по ремонту подвижного состава – 3 разряда

Осмотрщик-ремонтник вагонов – 4 разряда

Проводник пассажирского вагона – 5 разряда

Поездной электромеханик – 6 разряда

После окончания колледжа специалисты направляются на Белорусскую железную дорогу в вагонные депо и вагонные участки, вагоноремонтные заводы. Выпускники могут работать на должностях: мастера ПТО, мастера цеха, бригадира участка, техника, технолога, механика, начальника пассажирского поезда, механика рефрижераторного поезда (секции), поездного электромеханика, инструктора по эксплуатационным, производственно-техническим и организационным вопросам.



**Специальность: Электроснабжение на железнодорожном транспорте****Квалификация: техник - электрик.**

Образование	Форма	Срок обучения	Вступительные испытания	Конкурс 2016г.	Проходной балл за 2016г.	Учащиеся
9 классов	дневная (бюджет, платно)	3 г. 10 мес.	Конкурс среднего балла документа об образовании	1,68	7,3	юноши

Для поступающих на дневное отделение необходимо, чтобы по состоянию на 1 сентября 2017 года абитуриенту было 15 лет. Это связано с тем, что на 3 курсе проводится технологическая практика на предприятии с последующим присвоением профессии рабочего.

**Обязательная профессия рабочего:**Электромонтер по ремонту воздушных линий электропередач – 4 разрядаЭлектромонтер контактной сети – 3 разряда

После окончания колледжа молодые специалисты направляются в административно-хозяйственные подразделения Белорусской железной дороги, осуществляющие через свои районы контактной сети и тяговые подстанции электроснабжение всех железнодорожных потребителей электроэнергией, в организации и предприятия, осуществляющие эксплуатацию электрического оборудования.

**Специальность: Организация перевозок и управление на железнодорожном транспорте****Специализация: Управление движением на железнодорожном транспорте****Квалификация: техник по организации и управлению.**

Образование	Форма	Срок обучения	Вступительные испытания	Конкурс 2016г.	Проходной балл за 2016г.	Учащиеся
11 классов	заочная (платно)	3 г. 9 мес.	Конкурс среднего балла документа об образовании	1,27	-	юноши, девушки

**Обязательная профессия рабочего:**Оператор при дежурном по станцииБилетный кассирПроводник пассажирского вагонаСоставитель вагоновПриемосдатчик груза и багажа

После окончания колледжа молодые специалисты направляются на железнодорожные станции Белорусской железной дороги. Выпускники колледжа могут работать в должностях: дежурного по железнодорожной станции, дежурного станционного поста централизации, дежурного по разъезду, дежурного по вокзалу, дежурного по парку, дежурного станционного поста телеуправления, дежурного на станции метрополитена, поездного диспетчера.

**Специальность:** Организация перевозок и управление на железнодорожном транспорте

**Специализация:** Организация грузовой и коммерческой работы на железнодорожном транспорте

**Квалификация:** техник по организации и управлению.

Образование	Форма	Срок обучения	Вступительные испытания	Конкурс 2016г.	Проходной балл за 2016г.	Учащиеся
9 классов	дневная (платно)	3 г. 9 мес.	Конкурс среднего балла документа об образовании	набор не производился	-	юноши, девушки
11 классов	дневная (платно)	2 г. 9 мес.	Математика (ЦТ) Рус (Бел) язык (ЦТ)	набор не производился	-	юноши, девушки

**Обязательная профессия рабочего:**

Агент коммерческий

Кассир билетный

Агент по передаче грузов на пограничной станции (пункте)

Кассир багажный, товарный (грузовой)

Приемосдатчик груза и багажа

Проводник пассажирского вагона

Таксировщик перевозочных документов

После окончания колледжа молодые специалисты направляются на железнодорожные станции Белорусской железной дороги. Выпускники колледжа могут работать в должностях: дежурного по железнодорожной станции, дежурного станционного поста централизации, дежурного по разъезду, дежурного по вокзалу, дежурного по парку, дежурного станционного поста телеуправления, дежурного на станции метрополитена, поездного диспетчера.



**Специальность:** Коммерческая деятельность

**Специализация:** Информационное обеспечение бизнеса

**Квалификация:** экономист

Специалист готовится для практической работы по формированию, введению и хранению базы данных экономической информации, работы с готовыми проектами, алгоритмами, пакетами прикладных программ для создания экономически систем обработки экономической информации на предприятиях различных форм собственности.

Специалист может быть использован для работы в коммерческих отделах, отделах эксплуатации, маркетинга, внешнеэкономической деятельности, материально-технического обеспечения, сбыта, на базах и складах оптовой и фирменной торговли, в службах сервиса и др.



Образование	Форма	Срок обучения	Вступительные испытания	Конкурс 2016г.	Проходной балл за 2016г.	Учащиеся
9 классов	дневная (платно)	2 г. 10 мес.	Конкурс среднего балла документа об образовании	1,04	5,9	юноши, девушки

## ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ

**Специальность:** Техническое обслуживание и ремонт устройств автоматики и телемеханики на железнодорожном транспорте

**Обязательная профессия рабочего:**

Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации, блокировки 5 разряда.



Образование	Форма	Срок обучения	Вступительные испытания	Конкурс 2016г.	Проходной балл за 2016г.	Учащиеся
9 классов	дневная (бюджет)	2 г. 10 мес.	Конкурс среднего балла документа об образовании	1,48	6,6	юноши

После окончания колледжа молодые специалисты направляются в подразделения службы сигнализации и связи Белорусской железной дороги.

Для поступающих на дневное отделение необходимо, чтобы по состоянию на 1 сентября 2017 года абитуриенту было 15 лет. Это связано с тем, что на 3 курсе проводится практика на предприятии с последующим присвоением профессии рабочего.

### План приема на 2017 год

#### для Гомельского колледжа – филиала учреждения образования «Белорусский государственный университет транспорта»

Код и наименование специальности (направления специальности), специализации, квалификации (профессии рабочего, должности служащего)	Всего		Дневная форма				Заочная форма	
			На основе общего базового образования		На основе общего среднего образования		На основе общего среднего образования	
	за счет средств бюджета	на условиях оплаты	за счет средств бюджета	на условиях оплаты	за счет средств бюджета	на условиях оплаты	за счет средств бюджета	на условиях оплаты
<b><u>СРЕДНЕЕ СПЕЦИАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ</u></b>								
2-37 02 33 «Электроснабжение на железнодорожном транспорте», в том числе на условиях целевой подготовки	25	5	25	5	-	-	-	-
2-37 02 35 «Техническая эксплуатация и ремонт подвижного состава железнодорожного транспорта (по направлениям)»								
2-37 02 35-01 01 «Техническая эксплуатация и ремонт тягового подвижного состава»	45	35	30	-	-	30	15	5
2-37 02 35-01 02 «Техническая эксплуатация и ремонт вагонов и рефрижераторного подвижного состава»	50	30	25	5	25	5	-	20
2-44 01 03 «Организация перевозок и управление на железнодорожном транспорте»								
2-44 01 03 32 «Управление движением на железнодорожном транспорте»	-	20	-	-	-	-	-	20
2-44 01 03 31 «Организация грузовой и коммерческой работы на железнодорожном транспорте»	-	60	-	30	-	30	-	-
2-25 01 10 «Коммерческая деятельность» (по направлениям)								
2-25 01 10-01 «Коммерческая деятельность (экономическая деятельность и услуги)»								
2-25 01 10-01 24 «Информационное обеспечение бизнеса»	-	25	-	25	-	-	-	-
<b><u>ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ</u></b>								
3-37 02 54 «Техническое обслуживание и ремонт устройств автоматики и телемеханики на железнодорожном транспорте»								
3-37 02 54-51 «Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации, блокировки»	25	-	25	-	-	-	-	-
<b>Всего</b>	<b>145</b>	<b>175</b>	<b>105</b>	<b>65</b>	<b>25</b>	<b>65</b>	<b>15</b>	<b>45</b>

## Информация приемной комиссии

**Прием документов, вступительные испытания, зачисление** будут проходить в сроки в соответствии с «Правилами приема лиц для получения среднего специального образования» и «Правилами приема лиц для получения профессионально-технического образования».

**Сроки приема документов** от лиц, изъявивших желание поступить в Гомельский колледж – филиал учреждения образования «Белорусский государственный университет транспорта»:

### **СРЕДНЕЕ СПЕЦИАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ**

- в **дневной** форме получения образования **за счет средств бюджета и на платной основе**, имеющих *общее базовое образование* – **с 15 по 31 июля**;
- в **дневной** или **заочной** формах получения образования **за счет средств бюджета и на платной основе**, имеющих *общее среднее образование, профессионально-техническое образование с общим средним образованием* – **с 15 июля по 6 августа**;
- в **дневной** или **заочной** формах получения образования **на платной основе**, имеющих *общее базовое образование, общее среднее образование или профессионально-техническое образование с общим средним образованием*, выдержавших на указанные формы получения образования вступительные испытания – **по 14 августа**.

### **ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ**

в **дневной** форме получения образования – **с 15 июня по 20 августа**.

**Сроки зачисления абитуриентов** в Гомельский колледж – филиал учреждения образования «Белорусский государственный университет транспорта»:

### **СРЕДНЕЕ СПЕЦИАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ**

- на **дневную** форму получения образования *на основе общего базового образования* **за счет средств бюджета** – **по 8 августа**;
- на **дневную** и **заочную** формы получения образования *на основе общего среднего образования, профессионально-технического образования с общим средним образованием* **за счет средств бюджета** – **по 12 августа**;
- на **дневную** или **заочную** формы получения образования **на платной основе** *на основе общего базового образования, общего среднего образования, профессионально-технического образования с общим средним образованием* – **по 16 августа**.

### **ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ**

на **дневную** форму получения образования – **по 25 августа**.

**К заявлению прилагаются:**

1. оригиналы документа об образовании и приложения к нему;
2. оригиналы сертификатов централизованного тестирования (ЦТ), проведенного в Республике Беларусь в год приема;
3. медицинская справка, установленной Министерством здравоохранения формы;
4. документы, подтверждающие право абитуриента на льготы при зачислении для получения среднего специального образования;
5. 6 фотографий размером 3 x 4 см.

Кроме перечисленных документов, при необходимости **дополнительно** в приемную комиссию предоставляются:

6. выписка из трудовой книжки, заверенная администрацией с указанием даты выдачи и записью "работает по настоящее время" (для абитуриентов, поступающих на заочную форму обучения);
7. заключение врачебно-консультационной или медико-реабилитационной экспертной комиссии об отсутствии противопоказаний для обучения по выбранной специальности (для детей-инвалидов в возрасте до 18 лет, инвалидов I, II и III группы).

Приемная комиссия имеет право дополнительно запросить у абитуриента документы,

необходимые для принятия соответствующего решения.

**Заявление и необходимые документы подаются абитуриентом лично в приемную комиссию.**

Паспорт или другой заменяющий его документ, выданный органами Министерства внутренних дел, абитуриенты предъявляют лично при сдаче документов в университет.

Для поступления *на дневное обучение* на специальности:

- **Техническая эксплуатация и ремонт подвижного состава железнодорожного транспорта;**
- **Электроснабжение на железнодорожном транспорте;**
- **Техническое обслуживание и ремонт устройств автоматики и телемеханики на железнодорожном транспорте;**
- **Организация перевозок и управление на железнодорожном транспорте;**

абитуриентам рекомендуется *пройти медицинский осмотр на профессиональную пригодность* (условия прохождения медицинского осмотра размещены на сайте [www.ggkjt.by](http://www.ggkjt.by)).

В конкурсе на **заочную** форму получения высшего образования **за счет средств бюджета** имеют право участвовать лица, которые:

1. имеют общее среднее образование или профессионально-техническое образование с общим средним образованием и работают в организациях, профиль деятельности которых соответствует профилю (направлению) избранной специальности;
2. имеют общее среднее образование или профессионально-техническое образование с общим средним образованием и работают по профилю (направлению) избранной специальности;
3. имеют общее среднее образование или профессионально-техническое образование с общим средним образованием и осуществляют предпринимательскую деятельность по профилю (направлению) избранной специальности;
4. имеют профессионально-техническое образование с общим средним образованием и поступают на специальности соответствующего профиля (направления) образования;
5. являются детьми-инвалидами в возрасте до 18 лет, инвалидами I или II группы, имеющими общее среднее образование, профессионально-техническое образование с общим средним образованием, при отсутствии медицинских противопоказаний для получения среднего специального образования по избранной специальности (направлению специальности).
6. которые работают по профилю избранной специальности, а также лица, имеющие профессионально-техническое образование с общим средним образованием либо среднее специальное образование и поступающие на соответствующие или родственные специальности, а также дети-инвалиды, инвалиды I и II группы, имеющие общее среднее образование, профессионально-техническое образование с общим средним образованием либо среднее специальное образование при отсутствии медицинских противопоказаний для обучения по выбранной специальности.

**Заявления с приложением необходимых документов принимаются по адресу:**

**246003, г. Гомель, ул. Советская, 59, ГК - филиал УО «БелГУТ»», приемная комиссия.**

**Стоимость платного обучения на 1 марта 2017 года составляет:**

на дневной форме – **1 250 руб.**

на заочной форме – **3 000 руб.**

**Приемная комиссия**

**(Прием 2017 года)**

Информация подготовлена по состоянию на 1 марта 2017 г. и может быть изменена в соответствии с нормативными актами Министерства образования Республики Беларусь.