**ЗАДАНИЕ**

**школьной олимпиады по трудовому обучению (технический труд)**

**для учащихся 5 классов 2017/2018 учебного года**

***I. Теоретическое задание***

*К определениям, обозначенным буквами в заданиях №№ 1-3, подберите верные термины, обозначенные цифрами, и в правую колонку запишите порядковый номер необходимого термина.*

*Задание № 1.*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ОПРЕДЕЛЕНИЕ | Ответ  (№ термина) |
| **А** | Пиломатериал, у которого ширина более чем в два раза превышает толщину |  |
| **Б** | Материал из древесины, получаемый путем распиловки бревен по их длине |  |
| **В** | Растение, основной «житель» леса, состоящее из корней, ствола и кроны |  |
| **Г** | Плиты, изготовленные из волокон древесной массы |  |
| **Д** | Режущий инструмент, применяемый для пиления в основном брусков и досок |  |
| **Е** | Инструмент для выпиливания криволинейных контуров различных фигур |  |
| **Ж** | Гибкий режущий инструмент, применяемый для зачистки деталей |  |
| **З** | Плиты, изготовленные из стружки и опилок |  |
| **И** | Плотный материал, из которого в основном состоят корни, ствол и ветви |  |
| **К** | Инструмент для вытаскивания гвоздей из досок |  |

***Термины:***

1. Дерево. 2. Древесина. 3. Пиломатериал. 4. Доска. 5. Фанера. 6. Клещи.

7. Ножовка. 8. Лобзик. 9. Шлифовальная шкурка. 10. ДСП. 11. Брусок.

12. рейка. 13. ДВП. 14. Кусачки. 15. Бревна.

*Задание № 2.*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ОПРЕДЕЛЕНИЕ | Ответ  (№ термина) |
| **А** | Рабочий, выполняющий работы по изготовлению мебели (столы, стулья, окна, двери и др.) |  |
| **Б** | Рабочий, выполняющий работы по изготовлению деталей и изделий из металла и производящий ремонт машин и механизмов |  |
| **В** | Рабочий, выполняющий строительные работы, связанные с соединением деталей гвоздями |  |
| **Г** | Приспособление для зажима и удержания различных предметов во время работы |  |
| **Д** | Инструмент, используемый для разрезания (откусывания) проволоки |  |
| **Е** | Напильник небольшого размера |  |
| **Ж** | Металлическое изделие большой длины и малой толщины, используемое для изготовления сеток, проводов и т.п. |  |
| **З** | Специальный стол для выполнения работ по обработке древесины или металла |  |
| **И** | Конструкционные материалы: железо и его сплавы (чугун и сталь) |  |
| **К** | Конструкционные материалы: алюминий, медь, олово, бронза и др. |  |

***Термины:***

1. Слесарь. 2. Черные металлы. 3. Проволока. 4. Цветные металлы. 5. Верстак.

6. Тиски. 7. Кусачки. 8. Столяр. 9. Плотник. 10. Надфиль. 11. Стол 12. Токарь.

13. Катанка 15. Клещи.

*Задание № 3.*

*В колонке «ответ» разборчиво напишите соответствующий термин.*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ОПРЕДЕЛЕНИЕ | Ответ |
| **А** | Плоская фигура объемного изделия, например, коробочки из бумаги – это … |  |
| **Б** | Наглядное изображение изделия, детали, в котором видны сразу три стороны – это … |  |
| **В** | Механическое устройство для выполнения различных видов работ – это … |  |
| **Г** | Изделие, состоящее из нескольких деталей |  |
| **Д** | Изделие, изготовленное из однородного материала – это … |  |
| **Е** | Приспособление для разметки, выполняемой по его внешнему контуру – это … |  |
| **Ж** | Приспособление для разметки, выполняемой по его внутреннему контуру – это … |  |
| **З** | Условное изображение изделия, детали, выполняемое чертежным инструментом в масштабе (по размерам) – это … |  |
| **И** | Главная часть машины – это … |  |
| **К** | Действующая копия машины – это … |  |

**ЗАДАНИЕ**

**школьной олимпиады по трудовому обучению (технический труд)**

**для учащихся 6 классов**

***I. Теоретическое задание***

*К определениям, обозначенным буквами в задании № 1, подберите верные термины, обозначенные цифрами, и в правую колонку запишите порядковый номер необходимого термина.*

*Задание № 1.*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ОПРЕДЕЛЕНИЕ | Ответ  (№ термина) |
| **А** | Пиломатериал, у которого ширина более чем в два раза превышает толщину |  |
| **Б** | Материал из древесины, получаемый путем распиловки бревен по их длине |  |
| **В** | Растение, основной «житель» леса, состоящее из корней, ствола и кроны |  |
| **Г** | Плиты, изготовленные из волокон древесной массы |  |
| **Д** | Режущий инструмент, применяемый для пиления в основном брусков и досок |  |
| **Е** | Инструмент для выпиливания криволинейных контуров различных фигур |  |
| **Ж** | Гибкий режущий инструмент, применяемый для зачистки деталей |  |
| **З** | Плиты, изготовленные из стружки и опилок |  |
| **И** | Плотный материал, из которого в основном состоят корни, ствол и ветви |  |
| **К** | Инструмент для вытаскивания гвоздей из досок |  |

***Термины:***

1. Дерево. 2. Древесина. 3. Пиломатериал. 4. Доска. 5. Фанера. 6. Клещи.

7. Ножовка. 8. Лобзик. 9. Шлифовальная шкурка. 10. ДСП. 11. Брусок.

12. рейка. 13. ДВП. 14. Кусачки. 15. Бревна.

*Задание № 2.*

*В колонке «ответ» разборчиво напишите соответствующий термин.*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ОПРЕДЕЛЕНИЕ | Ответ |
| **А** | Плоская фигура объемного изделия, например, коробочки из бумаги – это … |  |
| **Б** | Наглядное изображение изделия, детали, в котором видны сразу три стороны – это … |  |
| **В** | Механическое устройство для выполнения различных видов работ – это … |  |
| **Г** | Изделие, состоящее из нескольких деталей |  |
| **Д** | Изделие, изготовленное из однородного материала – это … |  |
| **Е** | Приспособление для разметки, выполняемой по его внешнему контуру – это… |  |
| **Ж** | Приспособление для разметки, выполняемой по его внутреннему контуру – это … |  |
| **З** | Условное изображение изделия, детали, выполняемое чертежным инструментом в масштабе (по размерам) – это … |  |
| **И** | Главная часть машины – это … |  |
| **К** | Действующая копия машины – это … |  |

*Задание № 3*.

*Определите последовательность выполнения операций по изготовлению подставки под горячее, которые обозначены в таблице буквами, Подставка представляет собой прямоугольную доску размером 20*х*200*х*300 мм 20 мм, которую необходимо изготовить из заготовки  сосны размером 30*х*250*х*340 мм. Напишите в колонке «ответ» порядковый номер выполнения  каждой операции согласно их последовательности в процессе изготовления подставки.*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Ответ | Буква | Операция |
|  | **А** | Разметить заготовку по длине |
|  | **Б** | Разметить заготовку по ширине |
|  | **В** | Строгать кромку до необходимой ширины |
|  | **Г** | Выбрать заготовку |
|  | **Д** | Строгать базовую кромку |
|  | **Е** | Разметить заготовку по толщине |
|  | **Ж** | Строгать базовую пласть |
|  | **З** | Пилить заготовку по длине |
|  | **И** | Отделать заготовку шлифшкуркой |
|  | **К** | Строгать пласть до необходимой толщины |

**ЗАДАНИЕ**

**школьной олимпиады по трудовому обучению (технический труд)**

**для учащихся 7 классов**

***I. Теоретическое задание***

*К определениям, обозначенным буквами в задании № 1, подберите верные термины, обозначенные цифрами, и в правую колонку запишите порядковый номер необходимого термина.*

*Задание № 1.*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ОПРЕДЕЛЕНИЕ | Ответ  (№ термина) |
| **А** | Пиломатериал, у которого ширина более чем в два раза превышает толщину |  |
| **Б** | Материал из древесины, получаемый путем распиловки бревен по их длине |  |
| **В** | Растение, основной «житель» леса, состоящее из корней, ствола и кроны |  |
| **Г** | Плиты, изготовленные из волокон древесной массы |  |
| **Д** | Режущий инструмент, применяемый для пиления в основном брусков и досок |  |
| **Е** | Инструмент для выпиливания криволинейных контуров различных фигур |  |
| **Ж** | Гибкий режущий инструмент, применяемый для зачистки деталей |  |
| **З** | Плиты, изготовленные из стружки и опилок |  |
| **И** | Плотный материал, из которого в основном состоят корни, ствол и ветви |  |
| **К** | Инструмент для вытаскивания гвоздей из досок |  |

***Термины:***

1. Дерево. 2. Древесина. 3. Пиломатериал. 4. Доска. 5. Фанера. 6. Клещи.

7. Ножовка. 8. Лобзик. 9. Шлифовальная шкурка. 10. ДСП. 11. Брусок.

12. рейка. 13. ДВП. 14. Кусачки. 15. Бревна.

*Задание 2.*

*В колонке «ответ» разборчиво напишите соответствующий термин.*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ОПРЕДЕЛЕНИЕ | Ответ |
| **А** | Рабочий, выполняющий работы по изготовлению мебели (столы, стулья, окна, двери и др.) – это … |  |
| **Б** | Рабочий, выполняющий работы по изготовлению деталей и изделий из металла и производящий ремонт машин и механизмов – это … |  |
| **В** | Рабочий, выполняющий строительные работы, связанные с соединением деталей гвоздями – это… |  |
| **Г** | Приспособление на слесарном верстаке для зажима и удержания различных предметов во время работы – это … |  |
| **Д** | Ручной инструмент, используемый для разрезания (откусывания) проволоки – это … |  |
| **Е** | Напильник небольшого размера – это … |  |
| **Ж** | Металлическое изделие большой длины и малой толщины, используемое для изготовления сеток, проводов и т.п. – это … |  |
| **З** | Специальный стол для выполнения работ по обработке древесины или металла – это … |  |
| **И** | Конструкционные материалы: железо и его сплавы (чугун и сталь) – это … |  |
| **К** | Конструкционные материалы: алюминий, медь, олово, бронза и др. – это … |  |

*Задание 3.*

*В колонке «ответ» разборчиво напишите соответствующий термин.*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ОПРЕДЕЛЕНИЕ | Ответ |
| **А** | Плоская фигура объемного изделия, например, коробочки из бумаги – это … |  |
| **Б** | Наглядное изображение изделия, детали, в котором видны сразу три стороны – это … |  |
| **В** | Механическое устройство для выполнения различных видов работ – это … |  |
| **Г** | Изделие, состоящее из нескольких деталей |  |
| **Д** | Изделие, изготовленное из однородного материала – это … |  |
| **Е** | Приспособление для разметки, выполняемой по его внешнему контуру – это … |  |
| **Ж** | Приспособление для разметки, выполняемой по его внутреннему контуру – это … |  |
| **З** | Условное изображение изделия, детали, выполняемое чертежным инструментом в масштабе (по размерам) – это … |  |
| **И** | Главная часть машины – это … |  |
| **К** | Действующая копия машины – это … |  |

*Задание 4*.

*Определите последовательность выполнения операций по изготовлению подставки под горячее, которые обозначены в таблице буквами, Подставка представляет собой прямоугольную доску размером 20х200*х*300 мм 20 мм, которую необходимо изготовить из заготовки  сосны размером 30*х*250*х*340 мм. Напишите в колонке «ответ» порядковый номер выполнения  каждой операции согласно их последовательности в процессе изготовления подставки.*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Ответ | Буква | Операция |
|  | **А** | Разметить заготовку по длине |
|  | **Б** | Разметить заготовку по ширине |
|  | **В** | Строгать кромку до необходимой ширины |
|  | **Г** | Выбрать заготовку |
|  | **Д** | Строгать базовую кромку |
|  | **Е** | Разметить заготовку по толщине |
|  | **Ж** | Строгать базовую пласть |
|  | **З** | Пилить заготовку по длине |
|  | **И** | Отделать заготовку шлифшкуркой |
|  | **К** | Строгать пласть до необходимой толщины |

**ЗАДАНИЕ**

**школьной олимпиады по трудовому обучению (технический труд)**

**для учащихся 8 классов**

***I. Теоретическое задание***

*Задание 1.*

*В колонке «ответ» разборчиво напишите соответствующий термин.*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ОПРЕДЕЛЕНИЕ | Ответ |
| **А** | Пиломатериал, у которого ширина более чем в два раза превышает толщину – это … |  |
| **Б** | Материал из древесины, получаемый путем распиловки бревен по их длине – это … |  |
| **В** | Растение, основной «житель» леса, состоящее из корней, ствола и кроны – это … |  |
| **Г** | Плиты, изготовленные из волокон древесной массы |  |
| **Д** | Режущий инструмент, применяемый для пиления в основном брусков и досок – это … |  |
| **Е** | Инструмент для выпиливания криволинейных контуров различных фигур – это … |  |
| **Ж** | Гибкий режущий инструмент, применяемый для зачистки деталей – это … |  |
| **З** | Плиты, изготовленные из стружки и опилок |  |
| **И** | Плотный материал, из которого в основном состоят корни, ствол и ветви – это … |  |
| **К** | Инструмент для вытаскивания гвоздей из досок – это … |  |

*Задание 2.*

*В колонке «ответ» разборчиво напишите соответствующий термин.*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ОПРЕДЕЛЕНИЕ | Ответ |
| **А** | Рабочий, выполняющий работы по изготовлению мебели (столы, стулья, окна, двери и др.) – это … |  |
| **Б** | Рабочий, выполняющий работы по изготовлению деталей и изделий из металла и производящий ремонт машин и механизмов – это … |  |
| **В** | Рабочий, выполняющий строительные работы, связанные с соединением деталей гвоздями – это… |  |
| **Г** | Приспособление на слесарном верстаке для зажима и удержания различных предметов во время работы – это… |  |
| **Д** | Ручной инструмент, используемый для разрезания (откусывания) проволоки – это … |  |
| **Е** | Напильник небольшого размера – это … |  |
| **Ж** | Металлическое изделие большой длины и малой толщины, используемое для изготовления сеток, проводов и т.п. – это… |  |
| **З** | Специальный стол для выполнения работ по обработке древесины или металла - это… |  |
| **И** | Конструкционные материалы: железо и его сплавы (чугун и сталь) – это… |  |
| **К** | Конструкционные материалы: алюминий, медь, олово, бронза и др. – это… |  |

*Задание 3.*

*В колонке «ответ» разборчиво напишите соответствующий термин.*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ОПРЕДЕЛЕНИЕ | Ответ |
| **А** | Плоская фигура объемного изделия, например, коробочки из бумаги – это… |  |
| **Б** | Наглядное изображение изделия, детали, в котором видны сразу три стороны – это… |  |
| **В** | Механическое устройство для выполнения различных видов работ – это… |  |
| **Г** | Изделие, состоящее из нескольких деталей. |  |
| **Д** | Изделие, изготовленное из однородного материала – это… |  |
| **Е** | Приспособление для разметки, выполняемой по его внешнему контуру – это… |  |
| **Ж** | Приспособление для разметки, выполняемой по его внутреннему контуру – это… |  |
| **З** | Условное изображение изделия, детали, выполняемое чертежным инструментом в масштабе (по размерам) – это… |  |
| **И** | Главная часть машины – это… |  |
| **К** | Действующая копия машины – это… |  |

*Задание 4*.

*Определите последовательность выполнения операций по изготовлению подставки под горячее, которые обозначены в таблице буквами, Подставка представляет собой прямоугольную доску размером 20х200*х*300 мм 20 мм, которую необходимо изготовить из заготовки  сосны размером 30*х*250*х*340 мм. Напишите в колонке «ответ» порядковый номер выполнения  каждой операции согласно их последовательности в процессе изготовления подставки.*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Ответ | Буква | Операция |
|  | **А** | Разметить заготовку по длине |
|  | **Б** | Разметить заготовку по ширине |
|  | **В** | Строгать кромку до необходимой ширины |
|  | **Г** | Выбрать заготовку |
|  | **Д** | Строгать базовую кромку |
|  | **Е** | Разметить заготовку по толщине |
|  | **Ж** | Строгать базовую пласть |
|  | **З** | Пилить заготовку по длине |
|  | **И** | Отделать заготовку шлифшкуркой |
|  | **К** | Строгать пласть до необходимой толщины |