1. ***Теоретическое задание для участников ресурсных центров по предмету:***

 ***«Технический труд» 7 класс по разделу обработка древесины***

 ***Тест 1 Строение древесины***

*1. Указать правильную последовательность терминов в строении части ствола дерева, начиная снаружи.*

а) луб, пробка, камбий, заболонь; б) пробка, луб, камбий, заболонь; в) заболонь, пробка, камбий, луб;

г) камбий, заболонь, луб, пробка; д) луб, камбий, заболонь, пробка.

*2. Что можно определить по кольцам на пне срезанной сосны?*

а) толщину дерева; б) дефект формы ствола; в) размеры пня; г) спелость дерева; д) возраст дерева.

*3. Какую роль в стволе дерева играет камбий?*

а) проводит воду с минеральными веществами от корней к листве; б) способствует росту дерева в высоту;

в) способствует росту дерева в толщину; г) проводит питательные вещества от листвы к корню; д) механическую.

*4. Сердцевинные лучи в растущем дереве служат каналом…*

а) для проведения органических веществ от листвы к корню; б) для проведения органических веществ от корней к листве; в) для обмена

 водой и питательными веществами между клетками ствола в горизонтальном направлении; г) для проведения минеральных веществ от

 кроны к корню; д) для проведения растворённых в воде минеральных веществ от корней к кроне.

*5. Какая часть дерева на поперечном разрезе ствола самая тонкая?* а) заболонь; б) луб; в) сердцевина; г) камбий; д) ядро.

*6. В какой части дерева на поперечном разрезе ствола скапливается крахмал, сахар и смола?*

а) в лубе; б) в камбии; в) в заболони; г) в ядре; д) в сердцевине.

*7. В каком месте ствола растущего дерева появляются новые клетки?*

а) в камбии; б) в ядре; в) в сердцевине; г) в сердцевинных лучах; д) в лубе.

*8. На поперечном разрезе ствола дерева ближе к пробке находится …*  а) сердцевина; б) заболонь; в) луб; г) камбий; д) ядро.

*9. Как называются на поперечном срезе ствола дерева кольца более светлого цвета, расположенные за ядром?*

а) заболонь; б) луб; в) камбий; г) поздняя древесина; д) спелая древесина.

***Тест 2 ЛДМ, их получение и применение***

*1. В каком варианте правильно перечислены листовые древесные материалы?*

 а) шпон, фанера, ДВП; б) фанера, доска, ДВП, в) шпон, рейка, ДВП,; г) брусок, ДВП, МДФ; д) кряж, ДВП, ДСП.

*2. Какой материал часто называют кратко - ДСП?*

а) доски сосновые половые; б) древесные стружечные плиты; в) дубовый специальный паркет;

г) дисперсные стружечные плиты; д) доски строганные паркетные.

*3. При изготовлении, какого листового материала измельчённую и пропаренную древесную массу, смешанную с водой выливают на специальную сетку, фильтруют от воды, разравнивают, уплотняют, сушат или прессуют?*

а) МДФ; б) ДСП; в) фанеры; г) шпона; д) ДВП.

*4. В процессе изготовления ДСП смесь древесных отходов и смолы разравнивают на стальной ленте, пропускают для уплотнения между…*

а) валками; б) валами; в) валиками; г) вальцами; д) валанами.

*5. Материал, который применяют для изготовления ДСП – это…*

 а) пропаренная древесная масса; б) фанера; в) древесные измельчённые стружки и опилки; г) шпон; д) высушенные древесные волокна.

 *6. Ламинирование ДВП или ДСП – это покрытие поверхности плит ….*

а) декоративной бумагой; б) специальной плёнкой; в) пластиком; г) строганым шпоном; д) лущёным шпоном.

*7. МДФ – экологически чистый материал, так как связующим веществом является …* а) ПВА; б) смола; в) лигнин; г) канифоль; д) скипидар.

*8. Каковы предельные размеры строганного шпона?*  а) 0,1-2,5 мм; б) 0,35-4 мм; в) 0,5-3 мм; г) 0,4-1мм; д) 0,5-2,5 мм.

*9. Каковы предельные размеры лущённого шпона?* а) 0,1-2,5 мм; б) 0,55-6,5; в) 0,5-3 мм; г) 0,4-1мм; д) 0,5-2,5 мм.

***Тест 3 Шиповое соединение, его элементы и разметка***

*1. Соединения деталей бывают …*

а) сборными и неразборными; б) соединительными и несоединительные; в) разъёмными и неразъёмными;

г) съёмные и несъёмные; д) разъединительными и неразъединительными.

*2. Какое столярное соединение является наиболее прочным?* а) на гвоздях; б) на шурупах; в) на саморезах; г) на клею; д) шиповое на клею.

*3. Шипом называют…*

а) выступ на торце деревянной детали; б) паз на торце детали; в) углубление на торце детали;

г) разрез на торце детали; д) накладку в «полдерева».

*4. Назвать неверное утверждение в следующей формулировке: шиповые соединения подразделяются на ...*

а) угловые серединные; б) угловые торцевые; в) угловые концевые; г) смешенные; д) угловые торцевые и смешанные.

*6. Что вставляют в гнездо при сборке изделий из древесины?*  а) проушину; б) шип; в) шуруп; г) штап; д) грань.

*7. От чего зависит глубина гнезда шипового соединения?*

a) от толщины шипа; б) от ширины шипа; в) от длины шипа; г) от толщины соединяемых деталей; д) от длины соединяемых деталей.

***Тест 4******Пиление древесины*** *(вдоль волокон)*

*1. Столяр решил потуже натянуть тетиву и взял в руки ... а) лобзик; б) лук; в) пилу; г) ножовку; д) отволоку.*

*2. Тетива в конструкции лучковой пилы необходима, прежде всего, для ...*

а) натяжения полотна; б) закрепления полотна; в) изменения угла наклона полотна;

г) установки распорок; д) контроля при пилении прямолинейности пропила.

*3. Найти более верное утверждение, что тетиву лучковых пил можно натягивать при помощи...*

а) щеколды и стоек; б) ручек и гайки-барашка; в) стоек распорки; г) распорок и щеколды; д) щеколды и гайки барашки.

*4. Между стойками лучковой пилы обычно устанавливают...* а) рамку; б) упор; в) распорку; г) проножку; д) обушок.

*5. Какие детали образуют рамку лучковой пилы?*

а) полотно и стойки; б) тетива и стойки; в) тетива и распорка; г) стойки и распорка; д) ручки с полотном и тетива.

*6. Есть лучковая пила с гайкой-барашком и винтом. Какая деталь в конструкции этой пилы будет лишней?*

а) щеколда; б) стойка; в) полотно; г) распорка; д) ручка.

*7. Определить, какая из деталей в устройстве лучковой пилы чаще всего имеет наибольшую длину.*

а) ручка правая; б) щеколда; в) стойка левая; г) стойка правая; д) распорка.

*8. Что происходит с линией разметки при изготовлении углового концевого соединения?*

а) срезается зубьями пилы; б) остаётся только на «щёчках»; в) остаётся только на шипе;

г) остаётся только на боковых стенках проушины; д) остаётся на шипе и боковых стенках проушины.

*9. Какое пиление при изготовлении прямого шипа применяют?*

а) продольное; б) продольное и поперечное; в) поперечное; г) смешанное; д) торцевое и радиальное.

*10. Определить, сколько пропилов нужно сделать, чтобы изготовить угловое концевое шиповое соединение двух квадратных брусков.*

а) 4; б) 5; в) 6; г) 7; д) 8.

*11. Зубья полотна пилы для смешанного пиления должны иметь форму треугольника. Назвать этот треугольник*

а) равнобедренный; б) косоугольный; в) прямоугольный; г) равносторонний; д) остроугольный.

*12. Зубья полотна пилы для продольного пиления должны иметь форму треугольника. Назвать этот треугольник*

а) равнобедренный; б) косоугольный; в) прямоугольный; г) равносторонний; д) остроугольный.

*13. Определить, сколько спиливаний нужно сделать, чтобы изготовить угловое концевое шиповое соединение двух квадратных брусков.*

а) 4; б) 5; в) 6; г) 2; д) 3.

*14. Как называют рабочую специальность, связанную с распиловкой пиломатериалов вдоль волокон на круглопильном и ленточном станках?*

а) станочники –пильщики; б) станочники-выпиловщики; в) станочник круглопильного станка;

г) станочники-распиловщики; д) рамщики.

***Тест 5* Сборка деталей из древесины на шипах**

*1. Проушины и гнёзда в заготовках из древесины получают в процессе …*

а) резания; б) строгания; в) долбления; г) пиления; д) запиливания

*2. Можно ли выдолбить проушину или гнездо стамеской?* а) да; б) нет; в) только проушину; г) только гнездо; д) только в тонких заготовках.

*3. В каком варианте правильно указан ударно-режущий инструмент?* а) стамеска; б) киянка; в) долото; г) молоток; д) шерхебель.

*4. В каком варианте правильно перечислены инструменты необходимые для подгонки шипового соединения?*

а) напильник и ножовка; б) лучковая пила и стамеска; в) долото и стамеска; г) стамеска и лучковая пила; д) стамеска и напильник

*5. Под каким углом затачивают рабочую часть стамески?*  а) 20-25°; б) 15-20°; в) 25-30°; г) 10-15°; д) 30-35°.

*6. Какое приспособление применяют при сборке деталей из древесины на шипах?* а) стусло; б) упор; в) струбцина; г) шаблон; д) тиски.

*7. Какую заготовку лучше всего взять для изготовления ручки стамески?* а) сосновую; б) еловую; в) осиновую; г) кленовую; д) ольховую.

 ***Тест 6*  *Сверление древесины*** *(механическое)*

*1. К какому виду машин по классификации относится сверлильный станок?*

а) технологическая; б) техническая; в) обрабатывающая; г) электрическая; д) производственная.

*2. Что из ниже перечисленного не является основной частью сверлильного станка?*

а) шпиндельная бабка; б) электродвигатель; в) патрон; г) плита с колонкой; д) ременная передача.

*3. Шпиндельная бабка сверлильного станка перемещается вверх и вниз по …* а) колонне; б) станине; в) колонке; г) стойке; д) плите.

*4. Дана марка станка 2М112. Указать максимальный диаметр сверления на нём.* а) 11,2мм; б)12мм; в) 112мм; г)11мм; д) 2см.

*5. Механизм подъёма и опускания шпинделя в сверлильном станке находится в...* а) колонке; б) бабке; в) плите; г) стойке; д) колонне.

*6. Скорость вращения сверла на 2М112 регулируется…*

а) рукояткой шпинделя; б) перемещением ремня на шкивах; в) изменением числа оборотов двигателя;

г) переключением кнопок управления; д) перестановкой шкивов.

*7. Что является основанием сверлильного станка?*  а) плита; б) стол; в) основа; г) колонка; д) корпус.

*8. Назвать передаточный механизм в сверлильном станке.* а) ременная передача; б) рукоятки для перемещения шпинделя; в) шпиндель с

 патроном; г) реечный механизм с валом шпинделя; д) шпиндельная бабка с колонкой.

*9. Сколько механизмов преобразования движения есть в сверлильном станке 2М112?* а) 1; б) 2; в) 3; г) 4; д) 5.

г) перемещается вверх; д) опускается вниз шпиндельная бабка вместе с патроном и сверлом.

*10. В каком из перечисленных станков есть измерительная линейка?* a) ТВ-6; б) 2М112; в) СТД-120М; г) ТСД-120; д) СТД-120М и ТСД-120.

*11. Для перемещения сверла в сверлильном станке используется … передача.*

а) клиноременная; б) цепная; в) зубчатая; г) реечная; д) «винт-гайка».

*12. Что обозначает цифра 1 после буквы М в марке сверлильного станка 2М112?*

а) группу станка; б) максимальный диаметр сверла – 10 мм; в) расположение шпиндельной бабки;

г) одношпиндельная бабка; д) номер конической поверхности вала шпинделя для установки патрона.

 ***Техническое задание для участников ресурсных центров по учебному предмету:***

 ***«Технический труд» для 7 класса по разделу обработки металлов***

 ***Тест 1*  *Металлы и сплавы, их свойства***

*1. Углерода в чугуне содержится:* а) до 2,14%; б) до 6,76%; в) до 7,76%; г) до 6,67%; д) до 7,67%.

*2. Максимальное количество процентов углерода в стали составляет …* а) до 2,14%; б) до 3,14%; в) до 4,14%; г) до 2,2%; д) до 3,64%.

*3. В состав латуни входит ...*  а) бронза; б) цинк; в) олово; г) серебро; д) алюминий.

*4. Бронза - это сплав ...*  а) меди с оловом; б) меди с цинком; в) меди с углеродом; г) меди со свинцом; д) меди с латунью.

*5. Указать правильно составленную группу, в которой есть не только чистые металлы, но и сплав.*

a) алюминий, бронза, медь; б) бронза, дюралюминий, латунь; в) магний, свинец, серебро; г) сталь, чугун, латунь; д) титан, марганец, цинк.

*6. Среди цветных металлов условно различают … (найти неточность)*  а) лёгкие; б) тяжёлые; в) благородные; г) полезные; д) редкие.

*7. Указать группу только лёгких металлов.*

a) медь, олово; б) серебро, цинк; в) титан, магний; ф г) алюминий, платина; д) титан, свинец.

*8. Для металлов и их сплавов характерны следующие физические свойства … Найти неточность.*

а) теплопроводность; б) плотность; в) блеск; г) влажность; д) цвет.

*9. Правильно продолжить выражение: «К механическим свойствам металлов относят твёрдость, прочность, упругость, хрупкость и ...».*

а) плотность; б) пластичность; в) блеск; г) электропроводность; д) влажность.

*10. Какой из перечисленных металлов относится к благородным?* а) вольфрам; б) титан; в) селен; г) железо; д) платина.

*11. Среди перечисленных цветных металлов определить ту группу, в какую «случайно» попал сплав.*

 а) медь, свинец, олово; б) цинк, олово, титан; в) алюминий, медь, бронза; г) вольфрам, хром, магний; д) молибден, медь, никель.

*12. Указать материал с наибольшим содержанием олова.*  а) латунь; б) бронза; в) марганец; г) дюралюминий; д) свинец.

*13. Дюралюминий – это сплав алюминия…* a) с цинком; б) с оловом; в) с медью; г) с латунью; д) со свицом.

*14. Латунь - это сплав...* а) меди с цинком; б) меди с бронзой; в) меди с углеродом; г) меди со свинцом; д) меди с оловом.

*15. Среди перечисленных металлов найдите сплав.*  а) нихром; б) медь; в) железо; г) алюминий; д) цинк.

*16. Среди металлов найти только сплавы.* а) сталь и латунь; б) железо и алюминий; в) чугун и медь; г) железо и бронза; д) чугун и олово.

*17. Указать правильно составленную группу, в которой есть не только чистые металлы, но и сплавы.*

a) титан, марганец, цинк, кремний; б) бронза, нихром, латунь, чугун; в) магний, свинец, серебро, цинк;

г) сталь, чугун, латунь, бронза; д) алюминий, бронза, медь, сталь.

*18. В перечисленных парах свойств металлов найти неточность.*

а) хрупкость и электропроводность; б) твёрдость и теплопроводность; в) упругость и удельный вес;

г) прочность и плотность; д) пластичность и плавкость.

*19. Где наиболее правильно указаны механические свойства металлов?*

а) плотность, упругость; б) мягкость, твердость; в) пластичность, хрупкость; г) вязкость, удельный вес; д) влажность, вязкость.

*20. В каком варианте правильно перечислены только механические свойства металлов?*

а) прочность, упругость; б) твердость, плотность; в) прочность, цвет; г) плотность, твёрдость; д) упругость, теплопроводность.

*21. В учебном пособии отмечено, что сплав железа с углеродом – это чугун, если в его составе содержится от … % до …% углерода.*

 *Вспомнить эти два числа и найти их сумму.*  а) 4,53; б) 6,47; в) 8,81; г) 7,54; д) 9,06.

*22. Что из ниже перечисленного относится химически сложному веществу?*  а) цинк; б) свинец; в) сталь; г) медь; д) магний.

*23. Название сплава «Дюралюминий» состоит из двух частей. Первая часть слова связана с …*

а) названием города; б) фамилией открывателя; в) названием химического элемента; г) названием звезды; д) именем бога древнего мира

***Тест 2* *Контрольно-измерительные инструменты***

*1. Штангенциркуль ШЦ-1 позволяет производить измерения с точностью до...* а) 1,0 мм; б) 0,01 мм; в) 0,1 мм; г) 0,25 мм; д) 0,2 мм.

*2. Сколько измерений позволяет производить штангенциркуль ШЦ-1?* а) 1; б) 5; в) 4; г) 3; д) 2.

*3. Цена одного деления шкалы нониуса штангенциркуля ШЦ-1 составляет...* а) 1,9 мм; б) 0,1 мм; в) 1 мм; г) 19 мм; д) 0,9 мм.

*4. Цена одного деления шкалы штанги штангенциркуля ШЦ-1 составляет...* а) 1,9 мм; б) 0,1 мм; в) 1 мм; г) 19 мм; д) 0,9 мм.

*5. Длина шкалы нониуса у штангенциркуля ШЦ-1 равняется...* а) 20 мм; б) 38 мм; в) 40 мм; г) 19 мм; д) 21 мм.

*6. Шкала нониуса – это …*

а) цена деления шкалы прибора; б) вспомогательная шкала; в) предел измерения; г) основная шкала; д) дополнительная шкала.

*7. Линейку глубиномера ШЦ-1 приводят в движение, используя …*

а) нониус с делениями; б) зажимной винт; в) выступ на подвижной рамке; г) выступ на штанге; д) нижнюю подвижную губку.

*8. Сравнить цену деления шкалы нониуса и шкалы штанги штангенциркуля ШЦ-1.*

а) больше в 10 раз; б) меньше в 1,8; в) больше в 1,9 раз; г) меньше в 2,1 раз; д) меньше в 2,5 раза.

*9. Параллельность плоскостей детали можно проверить …* а) рейсмусом; б) штангенциркулем; в) линейкой; г) шаблоном; д) «на глаз».

*10. Что является лишним в данном перечне?* а) штангенциркуль; б) рулетка; в) рейсмус; г) столярный угольник; д) шаблон.

***Тест 3* *Рубка металла***

*1. Какая из перечисленных технологических операций относится к основной?* а) разметка; б) правка; в) гибка; г) рубка; д) сборка.

*2. Что из перечисленного лишнее?* а) средняя часть; б) режущая кромка; в) ударная часть; г) рабочая часть; д) стержень.

*3. Какое приспособление необходимо при рубке стали?* а) зубило; б) струбцины; в) слесарные тиски; г) машинные тиски; д) упор.

*4. Определить угол заострения зубила для рубки чугуна и твёрдой стали.* а) 70°; б) 80°; в) 90°; г) 60°; д) 50°.

*5. Определить угол заострения зубила для рубки мягкой стали.*  а) 50°; б) 90°; в) 80°; г) 70°; д) 60°.

6. *Сколько ударов молотком различают при рубке металла?* а) 1; б) 2; в) 3; г) 4; д) 5.

*7. При рубке в тисках заготовку закрепляют так, чтобы ли­ния разметки была...*

а) выше уровня губок на 3 - 4 мм; б) выше уровня губок на 1 - 2 мм; в) точно с уровнем губок;

г) ниже уровня губок на 1 - 2 мм. д) ниже уровня губок на 3 -4 мм.

*8.* *При рубке металла взгляд направлен на...* а) молоток; б) ударную часть зубила; в) рабочую часть зубила; г) среднюю часть; д) заготовку.

*9. При разрубании заготовки на части в тисках выбирают угол … относительно губок тисков.* а) 30о; б) 45о; в) 60о; г) 75о; д) 90о.

*10. На производстве рубку металла выполняют*… а) вальцовщики; б) волочильщики; в) кузнецы; г) слесари; д) штамповщики.

*11. Вес (массу) молотка при рубке выбирают в зависимости от ...*

 а) длины зубила; б) ширины рабочей части зубила; в) угла заострения зубила; г) твёрдости заготовки; д) размера заготовки.

*12. У какого из перечисленных ниже инструментов есть «средняя часть»?*

а) у чертилки; б) у напильника; в) у зубила; г) у кернера; д) у сверла.

*13. Выбор угла заострения слесарного зубила зависит от ...*  а) массы (веса) используемого молотка; б) твёрдости обрабатываемого

 материала; в) размеров обрабатываемой заготовки; г) ширины режущей кромки; д) вида рубки.

*14. Указать, от чего зависит выбор массы (веса) молотка при рубке зубилом.* а) от ширины зубила; б) от твёрдости обрабатываемого

 материала; в) от длины режущей кромки зубила; г) от размеров ручки молотка; д) от длины зубила.

*15. Назвать количество способов рубки тонколистового металла.* а) 1; б) 3; в) 2; г) 4; д) 5.

*16. В каком из перечисленных инструментов отсутствует носок?* а) напильник; б) надфиль; в) рашпиль; г) слесарный молоток; д) зубило.

*17. Боковые грани рабочей части зубила при пересечении образуют режущую кромку. Согласно ГОСТу какой длины режущей кромки не существует?*  а) 5 мм; б)10 мм; в) 16 мм; г) 20 мм; д) 25 мм.

*18. Какой из перечисленных механизированных инструментов для обработки металлов назван ошибочно?*

а) сабельная электропила; б) электрический рубильный молоток; в) заклёпочное устройство;

г) устройство для пробивания отверстий; д) фрезерная машина.

***Тест 4* *Опиливание металлов***

*1. Напильники различают по...*

а) длине и ширине рабочей части, виду насечек; б) профилю, количеству насечек на длине десяти миллиметров; в) виду насечек,

профилю, длине рабочей части; г) материалу, длине рабочей части, профилю; д) длине рабочей части, ширине и толщине стержня.

*2. По величине (размерам) насечек напильники бывают ...*

а) драчёвые, крупные, бархатные; б) драчёвые, личные, бархатные; в) крупные, мелкие, рашпильные;

г) черновые, средние, чистовые; д) обдирные, средние, чистовые.

*3. Какой из перечисленных ниже номеров напильников вы выбрали бы для того чтобы снять слой металла толщиной 0,005мм?*

а) № 5; б) № 0; в) № 2; г) № 4; д) №6;

*4. Как называют напильники с условными номерами 0 и 1?*  а) личными; б) драчёвыми; в) бархатными; г) черновыми; д) чистовыми.

5*. Правильно расположить следующие напильники по их назначению при изготовлении изделия.*

а) личные, бархатные, драчёвые; б) драчёвые, личные, бархатные; в) драчёвые, бархатные, личные;

г) личные, драчёвые, бархатные; д) бархатные, драчёвые, личные.

*6. Каким инструментом выполняют зачистку кромок и удаление заусенцев?*  а) № 0; б) № 1; в) № 2; г) № 3; д) № 4.

*7. Для предохранения рабочей части напильников от забивания стружками рекомендуется до начала работы* …

а) смазывать машинным маслом; б) натирать мелом; в) смазывать масляным лаком; г) смазывать олифой; д) натирать мылом.

*8. Стандартную длину напильника определяют по ...*

а) расстоянию между пяткой и носком; б) габаритному размеру напильника; в) длине рабочей части; г) габаритному размеру

напильника с насаженной на хвостовик ручкой; д) размеру напильника не учитывая хвостовик.

*9. Для обработки металлических заготовок круговым штрихом обычно используют режущий инструмент...*

а) личной напильник; б) рашпиль; в) шлифовальную шкурку; г) бархатный напильник; д) драчёвый напильник.

*10. У какого инструмента на рабочей части присутствует больше всего зубьев?*

а) слесарная ножовка; б) рашпиль; в) столярная ножовка; г) драчёвый напильник; д) бархатный напильник.

*11. Найти правильно составленную группу напильников.*

а) драчёвые, личные, полукруглые; б) квадратные, ромбические, плоские; в) рашпильные, круглые, ножовочные;

г) трёхгранные, плоские, рашпильные; д) личные, полукруглые, бархатные.

*12. Найти правильно названную группу напильников.*

а) дуговые, точечные, перекрёсные; б) драчёвые, дуговые, точечные; в) драчёвые, бархатные, мелкие;

г) черновые, чистовые, отделочные; д) крупные, средние, мелкие

*13. Напильник с насечкой №3 имеет название...*  а) бархатный; б) фетровый; в) личной; г) личный; д) рашпильный.

*14. Указать вариант, в котором правильно названы виды напильников по профилю.*

а) треугольный, квадратный, полукруглый; б) четырёхгранный, круглый, овальный; в) плоский, трёхгранный, круглый;

г) прямоугольный, ромбический, квадратный; д) цилиндрический, плоский, треугольный.

*15. Какой номер в зависимости от размеров насечки может иметь личной напильник?*  а) №1; б) №2; в) №3; г) № 4; д) 5.

*16. Какая длина рабочей части напильника не соответствует ГОСТу?*  а) 400 мм; б) 420 мм; в) 250 мм; г) 380 мм; д) 100мм.

*17. Напильник с насечкой №5 по классификации относят к...* а) личным; *б) бархатным;* в) фетровым; г) драчёвым; д) рашпильным.

*18. Для снятия припуска с заготовки (Сталь 65ХС) по виду насечки рабочий выбрал напильник …*

а) с дуговой насечкой; б) с рашпильной насечкой; в) с простой насечкой; г) с перекрёстной насечкой; д) с точечной насечкой.

19. Вспомогательная насечка напильника с двойной насечкой находится под углом…

а) 45…600; б) 30…450; в) 15…300; г) 60…750; д) 75…900.

*20. Напильник №0 применяют для …* а) черновой обработки металла; б) чистовой обработки металла; в) для точной обработки

 металла; г) для шлифования поверхностей; д) для отделки поверхностей.

*21. На сколько миллиметров длина рабочей части напильника должна быть больше размеров (ширины) обрабатываемой поверхности*

 *изделия?*  а) 200 мм; б) 150 мм; в) 250 мм; г) 125 мм; д) 225 мм

*22. Каким напильником за один рабочий ход снимают слой толщиной 0,2…0,5мм со стальной заготовки?*

а) драчёвым; б) личным; в) бархатным; г) с точечной насечкой; д) с дуговой насечкой.

*23. Напильники различают по виду профиля. В каком варианте допущена ошибка?*

а) ромбический; б) плоский; в) пазовый; г) полукруглый; д) трёхгранный.

*24. Напильники с одинарной насечкой имеют зубья, насеченные под углом…* а) 20…350; б) 50…700; в) 70…800; г) 45…600; д) 30…450.

*25. Второе название двойной насечки напильника.* а) наклонная; б) простая; в) косая; г) перекрёстная; д) обдирочная.

*26. Номер напильника определяют по таблицам. Для этого необходимо знать ....*

а) длину рабочей части (насечки) напильника; б) вид опиливания; в) количество насечек на 10 мм длины напильника;

г) внешний вид насечки; д) размер поперечного сечения рабочей части напильника.

*27. По виду насечки напильники бывают одинарными или … (второе название)*

а) дуговыми; б) рашпильными; в) перекрёстными; г) простыми; д) точечными.

*28. Снимаемый слой металла за один ход личного напильника колеблется в пределах…*

а) 0,7…0,9 мм; б) 0,02…0,15 мм; в) 0,45…0,7 мм; г) 0,2…0,4 мм; д) 0,005…0,1 мм.

*29. Найдите неточность при перечислении названий видов насечек напильников.*

а) рашпильная; б) косая; в) дуговая; г) двойная; д) одинарная.

*30. Размер (ширина) обрабатываемого изделия 50 мм. Определить рекомендуемую длину напильника.*

а) 200 мм; б) 150 мм; в) 100 мм; г) 300 мм; д) 400 мм.

*31. При изготовлении ключа для дверного замка или зачистки в труднодоступных местах лучше подойдёт …*

 а) ромбический бархатный напильник; б) трёхгранный личной напильник; в) квадратный драчёвый напильник; г) рашпиль; д) надфиль.

*32. В приведенном ниже перечне видов напильников по профилю найти тот, у которого в сечении меньше всего рёбер.*

 а) полукруглый; б) плоский; в) квадратный; г) трёхгранный; д) ромбический.

*33. При черновой обработке стали марки Ст0 лучше подойдут напильники…*

а) рашпильные; б) с точечной насечкой; в) с одинарной насечкой; г) с двойной насечкой; д) с дуговой насечкой.

*34. В учебном пособии говорится, что размеры зубьев драчёвого напильника примерно больше размеров личного в…*

а) 1,5 раза; б) 3 раза; в) 2,5 раза; г) 2 раза; д) в 1,75 раза.

*35. Чему равны углы между пересекающимися насечками рабочей части напильника с двойной насечкой?*

а) 10 ÷ 250; б) 30 ÷ 420; в) 35 ÷ 470; г) 40 ÷ 650; д) 50 ÷ 850.

*36. Надфили имеют длину рабочей части …*  а) от 20 до 40 мм; б) 40 до 80 мм; в) 80 до 120 мм; г) от 100 до 150 мм; д) от 150 до 200 мм.

*37. Среди названий способов обработки напильником найдите неточность.*

а) косым штрихом; б) продольным штрихом; в) перекрёстным штрихом; г) прямым штрихом; д) поперечным штрихом.

*38. Круговым и продольным штрихами при обработке заготовок из металлов и сплавов производят…*

а) шлифование поверхности; б) отделку поверхности; в) полировку поверхности;

г) черновая обработка поверхности; д) чистовая обработка поверхности.

*39. Почему при опиливании плоскостей плоским напильником при движении его вперёд нужно постепенно ослаблять нажим левой рукой?*

a) чтобы не повредить пальцы левой руки; б) чтобы уменьшить износ напильника; в) чтобы соблюдалось правило рычага;

г) чтобы предотвратить заваливание; д) чтобы рабочая часть напильника изнашивалась равномерно.

*40. В каком варианте перечислены правильно способы используемые для опиливания металла?*

а) косым и круговым штрихами; б) продольным и поперечным штрихами; в) продольным и круговым штрихами;

г) поперечным и круговым штрихами; д) перекрёстным и косым штрихами.

*41. В каком варианте правильно перечислены способы отделки поверхности напильником штрихами?*

a) наклонным, прямым, перекрёстным; б) косым, перекрёстным, поперечным; в) косым, поперечным, круговым;

г) круговым, поперечным, продольным; д) поперечным, прямым, круговым.

*42. Распиливание при обработке металлов - это ...*

а) разделение на части заготовки шлицовкой; б) увеличение отверстия при помощи напильника;

в) увеличение размеров паза при помощи напильника; г) разделение на части заготовки слесарной ножовкой;

д) разделение на части заготовки из листового металла ручным лобзиком.

*43.Правильность формы криволинейных поверхностей проверяют …*

а) кронциркулем; б) угломером; в) штангенциркулем; г) линейкой «на просвет», д) шаблоном.

*44. Бархатные напильники можно использовать для … Найти неверное утверждение.*

а) чистового опиливания; б) зачистки; в) точного опиливания; г) отделки; д) шлифования.

*45. Какую толщину стали снимает за один рабочий ход напильник при чистовом опиливании заготовки?*

а) 0,45 мм; б) 0,3 мм; в) 0,21 мм; г) 0,12 мм; д) 0,01 мм

*46. Размер (~~вид~~) насечки напильника выбирают в первую очередь в зависимости от …* а) твёрдости заготовки; б) толщины заготовки; в) профиля напильника;г) величины припуска на опиливание и точности обработки; д) длины рабочей части напильника.

*47. А вид насечки напильника выбирают в первую очередь в зависимости от …*

а) твёрдости заготовки; б) толщины заготовки; в) профиля напильника;

г) величины припуска на опиливание и точности обработки; д) длины рабочей части напильника.

Подготовил учитель трудового обучения Пыников В.Л.

***Ответы на Теоретическое задание для участников ресурсных центров по предмету:***

 ***«Технический труд» 7 класс по разделу обработка древесины***

|  |
| --- |
| Номера тестов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| ***1*** | б | ***1*** | а | ***1*** | в | ***1*** | в | ***1*** | в | ***1*** | а |
| ***2*** | д | ***2*** | б | ***2*** | д | ***2*** | а | ***2*** | д | ***2*** | в |
| ***3*** | в | ***3*** | д | ***3*** | а | ***3*** | д | ***3*** | д | ***3*** | в |
| ***4*** | в | ***4*** | а | ***4*** | д | ***4*** | в | ***4*** | а | ***4*** | б |
| ***5*** | г | ***5*** | в | ***5*** | б | ***5*** | г | ***5*** | в | ***5*** | б |
| ***6*** | д | ***6*** | в | ***6*** | в | ***6*** | а | ***6*** | г | ***6*** | б |
| ***7*** | а | ***7*** | в |  |  | ***7*** | д | ***7*** | б | ***7*** | а |
| ***8*** | в | ***8*** | г |  |  | ***8*** | д |  |  | ***8*** | а |
| ***9*** | а | ***9*** | б |  |  | ***9*** | б |  |  | ***9*** | в |
|  |  |  |  |  |  | ***10*** | в |  |  | ***10*** | б |
|  |  |  |  |  |  | ***11*** | в |  |  | ***11*** | г |
|  |  |  |  |  |  | ***12*** | б |  |  | ***12*** | в |
|  |  |  |  |  |  | ***13*** | г |  |  |  |  |

***«Технический труд» для 7 класса по разделу обработки металлов***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
| ***1*** | г | ***1*** | в | ***1*** | г | ***1*** | в | ***29*** | б |
| ***2*** | а | ***2*** | г | ***2*** | д | ***2*** | б | ***30*** | а |
| ***3*** | б | ***3*** | а | ***3*** | в | ***3*** | а | ***31*** | д |
| ***4*** | а | ***4*** | в | ***4*** | а | ***4*** | б | ***32*** | а |
| ***5*** | а | ***5*** | г | ***5*** | д | ***5*** | б | ***33*** | г |
| ***6*** | г | ***6*** | д | ***6*** | в | ***6*** | г | ***34*** | г |
| ***7*** | в | ***7*** | в | ***7*** | г | ***7*** | б | ***35*** | г |
| ***8*** | г | ***8*** | в | ***8*** | в | ***8*** | в | ***36*** | б |
| ***9*** | б | ***9*** | б | ***9*** | д | ***9*** | г | ***37*** | г |
| ***10*** | д | ***10*** | д | ***10*** | д | ***10*** | д | ***38*** | б |
| ***11*** | в |  |  | ***11*** | б | ***11*** | б | ***39*** | в |
| ***12*** | б |  |  | ***12*** | в | ***12*** | а | ***40*** | д |
| ***13*** | в |  |  | ***13*** | б | ***13*** | а | ***41*** | г |
| ***14*** | а |  |  | ***14*** | в | ***14*** | в | ***42*** | б |
| ***15*** | а |  |  | ***15*** | в | ***15*** | б | ***43*** | д |
| ***16*** | а |  |  | ***16*** | д | ***16*** | б | ***44*** | а |
| ***17*** | д |  |  | ***17*** | д | ***17*** | б | ***45*** | г |
| ***18*** | д |  |  | ***18*** | д | ***18*** | г | ***46*** | г |
| ***19*** | в |  |  |  |  | ***19*** | а | ***47*** | а |
| ***20*** | а |  |  |  |  | ***20*** | а |  |  |
| ***21*** | в |  |  |  |  | ***21*** | б |  |  |
| ***22*** | в |  |  |  |  | ***22*** | а |  |  |
| ***23*** | а |  |  |  |  | ***23*** | в |  |  |
|  |  |  |  |  |  | ***24*** | в |  |  |
|  |  |  |  |  |  | ***25*** | г |  |  |
|  |  |  |  |  |  | ***26*** | в |  |  |
|  |  |  |  |  |  | ***27*** | г |  |  |
|  |  |  |  |  |  | ***28*** | б |  |  |

 Подготовил учитель трудового обучения Пыников В.Л.

**Тестовое задание «Ресурсный центр» 7 класс по теме:**

**«Металлы и сплавы, рубка металлов, опиливание металлов, виды напильников»**

**1.В каком варианте правильно перечислены физические свойства металлов?**

а) Плотность, цвет, тепло и электропроводимость.

б) Пластичность, ковкость, плотность.

в) Твердость, цвет, свариваемость.

**2. Сплав железа с углеводом, в котором содержится до 2,14% углерода называется…**

а) Сталь. б) Чугун в) Железо.

**3. Что означает цифра 3 в маркировке стали Ст3?**

а) Условный порядковый номер

б) Содержание углерода в процентах

в) Количество вредных примесей

**4. Какое количество углерода содержится в сплаве сталь 45?**

а) 4,5%, б) 45% в)0,45%

**5. Изделия из какого металла разрушается при нанесении по нему сильных ударов молотком?**

а) Из стали б) Из чугуна, в) Из железа

**6. Рабочая часть любого режущего инструмента имеет форму …**

а) Резца. б) Зуба. в) Клина

**7. В каком варианте правильно указаны инструменты для резания металла?**

А- Напильник, ножницы. Б-Слесарная ножовка, сверло. В-Зубило, пробойник.

а) в А и Б б) в Б и В в)А,Б,В.

**8. В каком варианте правильно указаны инструменты, осуществляющие резание металла без снятия стружки?**

а) ножницы, кусачки б) ножовка, напильник в) зубило, ножовка.

**9. Режущие части напильника называются …** а) зубья б) клинья в) заусенцы

**10. Поверхность заготовки, которую необходимо обработать, называется …**

а) обрабатываемой б) обработанной в) подготовленной

**11. Зубило предназначено для** …

а) разделение заготовки на части б) разметки в) выполнение чеканки

**12. Какой из инструментов применяется при рубке металлов?**

а) кернер б) крейцмейсель в) чертилка

**13. При рубке металла взгляд направлен на …**

а) Молоток б) Боёк, зубила в) рабочую часть зубила

**14. На рабочей части зубила расположен** …

а) Ударник б) Боёк в) Режущая кромка

**15. Опиливание- это операция по …**

а) срезанию припуска слесарной ножовкой

б) Срезанию слоя металла напильником

в) Отрезанию заготовки нужной длины

**16. Напильники с номерами 0 и 1 называются …**

а) драчёвым б) личным в) бархатным

**17. Напильник с номером 4 …**

а) драчёвым б) личным в) бархатным

**18. Тонкая узкая стальная пластина для резания слесарной ножовкой называется** …

а) полотно б) полоса в) пила

**19. Для резания металлов полотно устанавливается …**

а) Зубьями в перед б) Зубьями к себе в) В любом положении

**20. Какой инструмент используется при линейной разметке по металлу?**

а) Чертилка б) Карандаш в) Мел

Ответы  **«Ресурсный центр» 7 класс по разделу- обработка металлов**

**По теме: «Металлы и сплавы, рубка металлов, опиливание металлов, виды напильников»**

1-в, 2-а, 3-а, 4-в, 5-б, 6-в, 7-в, 8-а, 9-в, 10-а, 11-а, 12-б, 13-в, 14-в, 15-б, 16-а, 17-в, 18-а, 19-а, 20-а.